

SO montaje de la banda y empalme

MANUAL TÉCNICO

Las bandas SO se suministran habitualmente enrolladas, por lo que debe utilizarse la punta exterior para iniciar el montaje de la banda, de esta manera evitaremos manipular la banda innecesariamente.

Si bien las bandas tipo SO no tienen cara de trabajo, si debe observarse un sentido de giro en su instalación. Este sentido viene determinado por la posición de la soldadura respecto al avance.(fig. 1)

Se recomienda usar la banda vieja para pasar la banda nueva, desempalmado la banda vieja y uniéndola con un empalme provisional a la banda nueva. En ese momento podremos utilizar la tracción del motor para introducir la banda nueva al tiempo que extraemos la banda vieja.

En caso de una nueva instalación puede usarse cualquier útil que a través de un cable o sirga estire de la banda, siempre observando que este útil mantenga la integridad de la banda en el ancho y no la deforme al realizar la introducción.

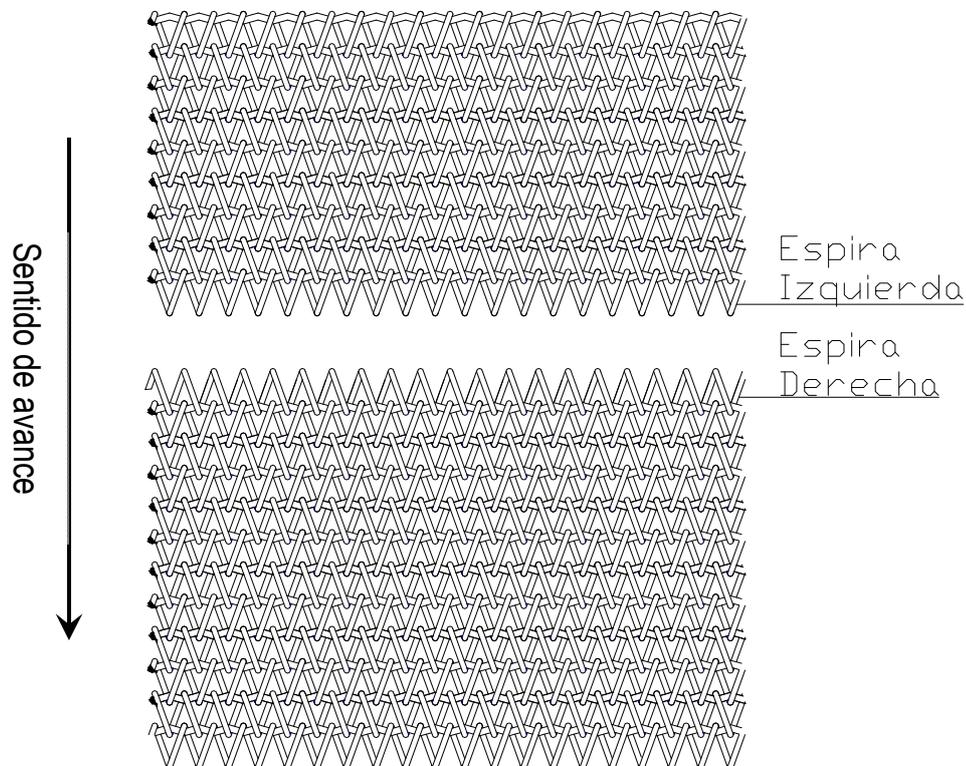


Fig.1

Una vez pasada la banda el tensor del transportador se situará la mínimo recorrido, entonces deberá tenerse en cuenta que las puntas dispongan de una espira derecha y otra izquierda (fig.1).

Deberán encajarse las espiras cuidando que quede la unión alineada en sus extremos (fig.2).

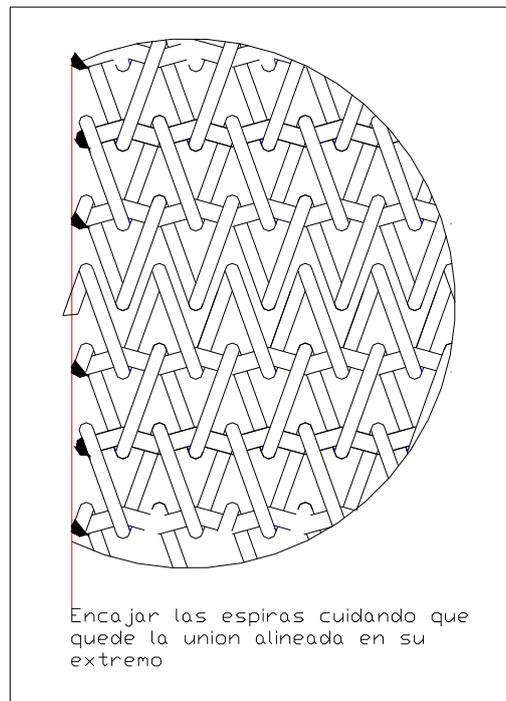


Fig.2

Una vez situadas la puntas de la banda procederemos a pasar una varilla ondulada, que se suministra con todas la bandas CAMPBELT , escogeremos un lado de la banda y pasaremos la varilla teniendo cuidado que quede perfectamente alojada entre las espiras, al tiempo que estas se alojan en los “valles” de la varilla.(fig.3)

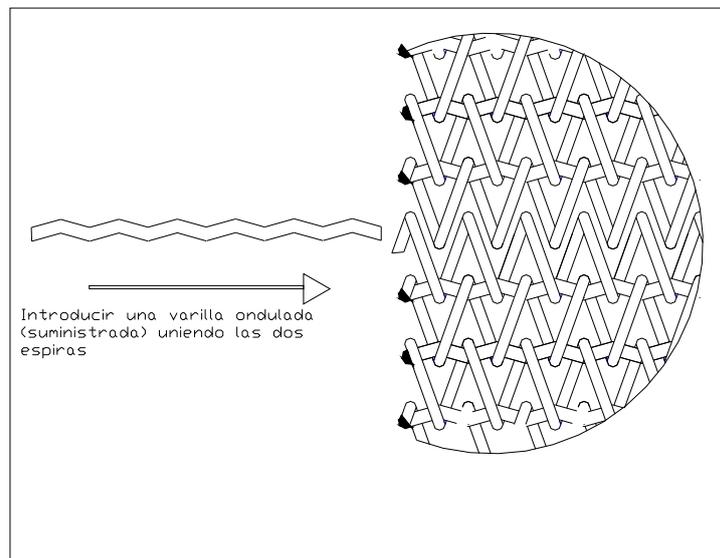


Fig. 3

Una vez introducida la varilla, se recortará esta y la punta de la espira a ambos lados. Este corte deberá permitir realizar una soldadura tipo bola que una espira y varilla. (fig.4)

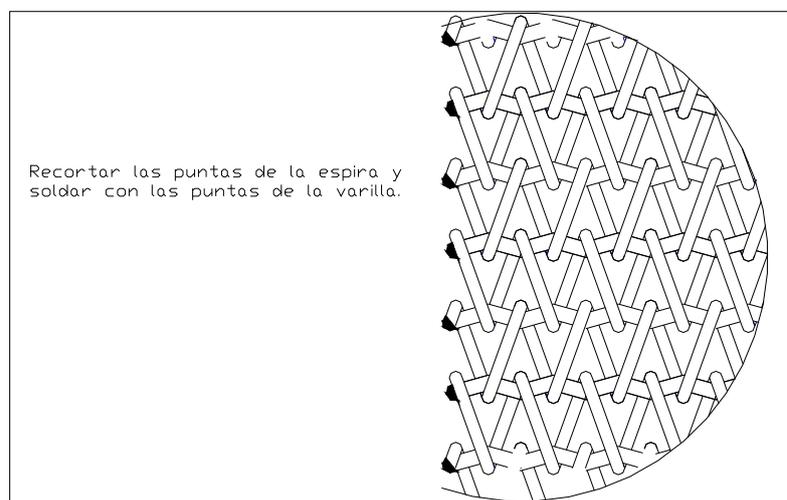


Fig.4

Completada esta operación puede tensarse y alinear la banda para su puesta en marcha.