

MATERIALS

METAL BELTS

TYPICAL COMPOSITION OF ALLOYS IN WEIGHT PERCENTAGE

DESCRIPTION	NORMA DIN	FE	CR	NI	SI MAX	C MAX	MN MAX	OTHERS	TEMP MAX °C
STEEL					0,3	0,2	0,3 a 0,6		
CARBON STEEL 45C						0,45	0,9		
CARBON STEEL 72						0,72	0,9		
COLD-ROLLED STEEL (CRS)			2,75 a 3,25		1,4	0,15	0,3		
BRASS-PLATED STEEL					0,1	0,08	0,2 a 0,5		
GALVANIZED STEEL		Bal			0,3	0,2	0,3 a 0,6		
AISI 430	1,4016	Bal	16 a 18	0,75	1	0,08	1		750
AISI 304	1,4301	Bal	18 a 20	8 a 12	1	0,08	2		800
AISI 304L	1,4307	Bal	17,5 a 19,5	8 a 10	1	0,03	2		800
AISI 316	1,4401	Bal	16 a 18	10 a 11	0,75	0,08	1,25 a 2	Mo 2 a 2,5	800
AISI 316L	1,4404	Bal	16 a 18	11 a 12	0,75	0,03	1,25 a 2	mo 2 a 2,5	820
AISI 321	1,4541	Bal	17 a 19	9 a 10	0,75	0,08	1 a 2		820
AISI-314	1,4841	Bal	23 a 26	19 a 22	1,5-3	0,25	2		1150
10R19	1,4893	Bal	21	10	1,6	0,07	0,6		1150
AISI 330	1,4864	Bal	18 a 21	34 a 37	1 a 3	0,15	1		1150
INCONEL 601	2,4851		21 a 25	58 a 63	0,5	0,1			1150
ALLOY 80 - 20	2,4869		20	80				Cb	1150