



Bandas metálicas de tracción positiva sin cadenas laterales.

Conocemos por bandas de tracción positiva aquellas bandas que, en general, utilizan ruedas dentadas o piñones especiales para efectuar la tracción de la misma. A partir de aquí tenemos que hacer una separación entre bandas que incorporan cadenas laterales y las que no.

En este informe nos centraremos en aquellas bandas que **no** utilizan cadenas laterales.

Habitualmente este tipo de bandas utilizan la tracción a todo lo ancho de la banda y no solamente por los extremos.

Los modelos más usuales de Campbelt que se engloban en este tipo son:

TDA, TDF, CMG, CMG-VE, ER cuando son enlazadas y sin espiras y SO en su versión conocida como calibrada.

En estos tipos de bandas es importante que la tracción positiva se efectúe a todo lo ancho para mantener una tensión uniforme, ya que esto ayuda a mejorar el rendimiento de estas bandas y su vida de trabajo.

En general, una transmisión de la tracción no uniforme implicará deformaciones en el sentido de transporte y, dependiendo del sistema, incluso deformaciones laterales.

Dependiendo del modelo y de su aplicación se pueden usar tambores con ranuras a lo ancho del mismo, tambores en jaula, tambores dentados con espacio para liberar los diversos puntos o ruedas dentadas (se recomienda la utilización de ruedas cada 100-150 mm, si bien esto siempre dependerá de la carga y fuerza de tracción a aplicar, así como del tipo de dimensionado de la banda e incluso del ancho de cada rueda dentada).

Caso especial son las bandas TDA que se caracterizan por tener una serie de módulos a todo lo ancho y que en total siempre será un número impar de módulos. En estas bandas las ruedas dentadas se deben instalar en todos los módulos impares, dejando los pares para las ruedas lisas (si es necesario) o para aproximar las bandas de deslizamiento lo máximo posible.

CAMPBELT S.A. 11/2020

http://campbelt.es/informacion_tecnica

comercial@campbelt.es

